

## Область применения

DALEX клещи контактной сварки серии 33 предназначены для применения в промышленных условиях.



рис. 3329

## Технические данные 3329

Номинал. мощность при 50 % ПВ:	25 кВА
Ток к.з. вторичной обмотки	17 кА
Расстояние между хоботами:	140 мм
Усилие на электродах:	440 даН
Толщины свариваемых металлов:	Стальной лист 3 + 3 мм max. 4 + 4 мм
Блок управления:	В 200: приставной шкаф с блоком управления MPS 10
Водоохлаждающий агрегат	COOL1
Подвесной балансир:	D5/60

## Техническое описание

- цилиндр с механикой двойного хода
- цилиндр с усилием на электродах 440 даН
- вставка для увеличения раствора хоботов
- интенсивное охлаждение сварочного трансформатора и вторичных цепей
- стойкая к действию крутящих нагрузок 4-х угольная арматура
- слабопрогибающаяся 4-х угольная арматура для оптимального действия усилия сжатия
- надёжная арматура крепления хоботов
- подвесное устройство с встроенным карданным механизмом
- простое позиционирование клещей благодаря подвесному устройству, большое разнообразие применяемых хоботов
- сварочный трансформатор залит твёрдой смолой, тип сборки – составная конструкция
- хорошая повторяемость благодаря применению составной конструкции
- рычажно-коленная система для увеличения усилия на электродах
- кабель подключения к электрической сети 10 м стандарт
- предохранительные вставки 50 А

# DALEX клещи точечной сварки 3329

Технические данные согласно DIN 44753 / ISO 669

A 3329

**Хобот мм 170**

Электрический раздел

Электрический раздел	Возможности клещей	Номин. потребл. мощнос. 50 % ПВ	кВА	25
		Длительная мощность	кВА	17,7
		Наибольшая мощность к.з.	кВА	82
		Наибольшая свариваемая мощность	кВА	65,6
	Электрическое напряжение	Напряжение х.х. вторичной обмотки	В	4,7
		Количество ступеней регулировки		0
	Подключение к электрической сети	Номинальное напряжение	В	400
		Номинальный рабочий ток	А	62,5
		Номинальная частота	Гц	50
		Потребляемая мощность при подключ.	кВА	49,2
Ток к.з. первичной обмотки		А	205	
1) Главный выключатель / предохранит.		А	50	
Ток вторичной обмотки	2) Поперечное сечен. кабеля менее = 15 м	мм <sup>2</sup>	6	
	Номинальный рабочий ток	кА	5,1	
	Длительный ток	кА	3,6	
	Ток короткого замыкания	кА	17	
	Максимальный ток при сварке	кА	13,6	
	Допустимый рабочий цикл при максимальной силе тока сварки	%	7	

Механический раздел

Механический раздел	Цилиндр EH	тах. ход электродов	мм	45 также 0-45 регулировка хода
		тах. усилие сжатия	даН	440
		тах. скорость ходов, ход 10 мм	min <sup>-1</sup>	200
		3) Расход воздуха на 1000 ходов	м <sup>3</sup>	0,6
	Цилиндр DH	тах.раствор хоботов/ тах / предварительный + тах. рабочий	mm	60/40 также 0-20 регулировка хода
		тах. усилие сжатия	daN	440
		тах. скорость ходов, ход 10 мм	min <sup>-1</sup>	250
		3) Расход воздуха на 1000 ходов	м <sup>3</sup>	0,9
	Сварочная арматура	раствор	мм	140
		сечение хобота,	мм	34 x 24
Высота x Ширина		мм	25	
Ø электрододержателя		мм	-	
регулируемость электрододержателя по высоте		мм	2/18	
Сжатый воздух	трубное соедин./ном. шир./резьба		NW 10/R/ 3/8 <sup>cc</sup>	
	рабочее давление min./max.	бар	6/10	
Охлаждающая жидкость	трубное соедин./ном. шир./резьба		NW 8/R 1/4 <sup>cc</sup>	
	рабочее давление min./max	бар	2/5	
	потребление при полной нагрузке	l/min <sup>-1</sup>	6	
Габариты	4) Ширина x Длина x Высота	мм	клещи: 220 x 525 подвесное устройство 70 x 300 x 960 требуемая площадь 415 x 526 x 1120 46,5 без арматуры	
	4) вес клещей с подвеской и кабелем подключения	кг		
Толщины свариваемых металлов	5) лист из низко-углеродистой стали	мм	3 + 3 max. 4 + 4	
	5) круглые стали, 15 % глубина сварки	мм	12 + 12	
Силовые панели	Тиристорный ступенчатый усилитель		1/60 L	

## Примечания:

- 1) Рабочая норма gL
- 2) при максимальной установке ступени трансформатора
- 3) при рабочем давлении 6 бар, тах. ход
- 4) Без хоботов и подвески
- 5) Зависит от различных факторов

права на технические изменения сохранены за фирмой DALEX.



Поставки оборудования, пуско – наладочные работы, сервисное обслуживание, консультации, инженеринговые услуги.

[www.rudetrans.ru](http://www.rudetrans.ru)

тел.: 8 (816) 299 - 87 - 77

email: [info@rudetrans.ru](mailto:info@rudetrans.ru)