

Область применения

DALEX клещи контактной сварки серии 33 предназначены для применения в промышленных условиях.



рис. серия 33

Технические данные 3346-4

Номинал. мощность при 50 % ПВ:	22 кВА
Ток к.з. вторичной обмотки	17 кА
Расстояние между хоботами:	100 мм
Усилие на электродах:	360 даН
Толщины свариваемых металлов:	Стальной лист 3 + 3 мм max. 4 + 4 мм
Блок управления:	В 200: приставной шкаф с блоком управления MPS 10
Водоохлаждающий агрегат	COOL1
Подвесной балансир:	D5/45

Техническое описание

- большая частота свариваемых точек благодаря цилиндру одинарного хода с предварительным перемещением
- магнитный клапан 5/2-хода
- клещи и электродная арматура водоохлаждаемы
- стойкая к действию крутящих нагрузок 4-х угольная арматура
- слабопрогибающаяся 4-х угольная арматура для оптимального действия усилия сжатия
- интенсивное охлаждение сварочного трансформатора и вторичных цепей
- подвесное устройство с встроенным карданным механизмом
- возможность универсального использования благодаря применению разнообразных хоботов
- сварочный трансформатор залит твёрдой смолой, тип сборки – составная конструкция
- хорошая повторяемость благодаря применению составной конструкции
- рычажно-коленная система для увеличения усилия на электродах
- кабель подключения к электрической сети 10 м стандарт
- предохранительные вставки 36 А

DALEX клещи контактной сварки 3346-4

Технические данные* согласно DIN 44753 / ISO669

3346-4

Хобот

мм

100

Электрический раздел

Электрический раздел	Возможности клещей	Номин. потребляемая мощность 50 % ПВ	кВА	22
		Длительная мощность	кВА	15,5
		Наибольшая мощность к.з.	кВА	73,7
		Наибольшая свариваемая мощность	кВА	59
	Электрическое напряжение	Напряжение х.х. вторичной обмотки	В	3,81
		Количество ступеней регулировки		0
	Подключение к электрической сети	Номинальное напряжение	В	400
		Номинальный рабочий ток	А	55
		Номинальная частота	Гц	50
		Потребляемая мощность при подключен.	кВА	44,2
Ток к.з. первичной обмотки		А	185	
1) Главный выключатель / предохранители		А	36	
Поперечное сечен. кабеля менее = 15 м		мм ²	6	

Механический раздел

Механический раздел	Ток вторичной обмотки	2) Номинальный рабочий ток	кА	5,6
		2) Длительный ток	кА	3,95
		7) Ток короткого замыкания	кА	17
		Максимальный ток при сварке	кА	13,6
		Допустимый рабочий цикл при максимальной силе тока сварки	%	8,4
	Цилиндр ЕН одинарного хода	тах. ход электродов	мм	45 (5-45 регулировка хода)
		тах. усилие сжатия	даН	360
		тах. скорость ходов, ход 10 мм	min ⁻¹	200
		3) Расход воздуха на 1000 ходов	м ³	0,5
	Сварочная арматура	Раствор	мм	100
Сечение хобота		мм	34 x 24 зажимы	
Высота x Ширина		мм	-	
Ø электрододержателя		мм	-	
Регулируемость электрододержателя по высоте		мм	2/18	
Сжатый воздух		Трубное соедин./ном. шир./резьба		NW 10/G ^{3/8"}
	Рабочее давление min./max.	бар	6/10	
Охлаждающая жидкость	Трубное соедин./ном. шир./резьба		NW 8/G ^{1/4"}	
	Рабочее давление min./max	бар	2/5	
	Потребление при полной нагрузке	л/min ⁻¹	6	
Габариты	6) ширина x длина x высота	мм	клещи: 220 x 535 x 315 подвеска 70 x 300 x 960 требуемая площадь 415 x 535 x 1035	
	6) Вес клещей с подвеской и кабелем подкл.	кг	31,5, комплект 40,5	
Толщины	4) Лист из низко-углеродист. стали = 0,2% С	мм	3 + 3 max. 4 + 4	
Свариваемость металлов	4) Круглые стали 15 % глубина сварки = 0,2% С	мм	12 + 12	
Силовые панели	5) Тиристорный ступенчатый усилитель		1/60 L	

Примечания:

- 1) Рабочая норма gL
- 2) при максимальной установке ступени трансформатора
- 3) при рабочем давлении 6 бар, тах. ход
- 4) Без хоботов и подвески
- 5) Зависит от различных факторов

права на технические изменения сохранены за фирмой DALEX.

* данные при коротком хоботе



Поставки оборудования, пуско – наладочные работы, сервисное обслуживание, консультации, инженеринговые услуги.

www.rudetrans.ru

тел.: 8 (816) 299 - 87 - 77

email: info@rudetrans.ru