

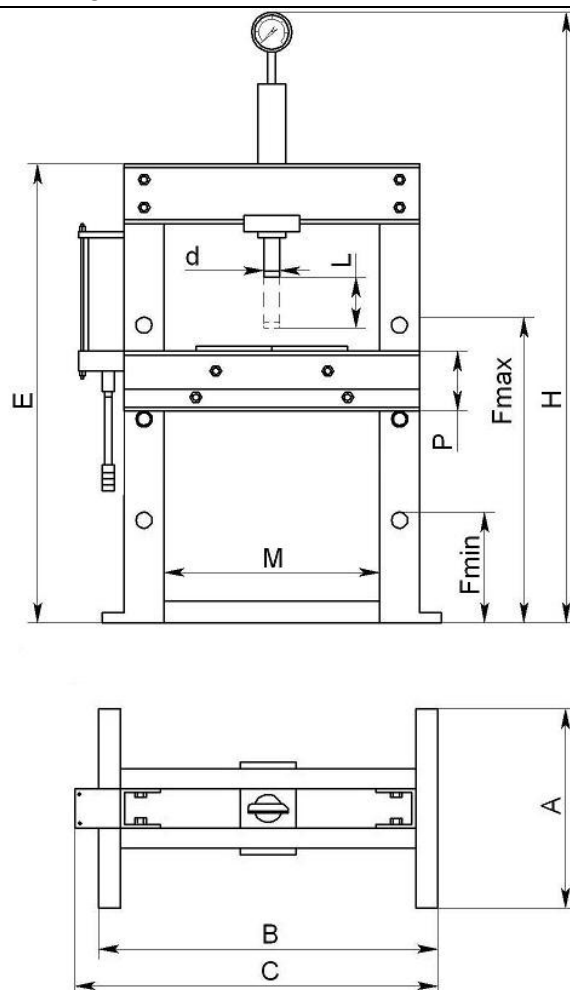
1. КРАТКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---|
| 1 | Гидравлические прессы широко применяются в автосервисных мастерских для листовой штамповки, гибки и правки, объемной штамповки, выдавливания труб и профилей, в ходе ремонта подвески, коробки передач и двигателя автомобиля |
| 2 | Высота рабочего стола фиксируется в нескольких положениях |
| 3 | Предохранительные клапаны и манометры давления гарантируют безопасность и удобство в работе |
| 4 | Ручной привод в совокупности с манометром давления позволяет с максимальной точностью создавать требуемое усилие |
| 5 | Настольное исполнение дает возможность расположить пресс на верстаках на различных технологических участках |
| 6 | Пресс изготовлен из толстолистовой закаленной стали |



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|----|---------------------------------|--------------|
| 1 | Тип | настольный |
| 2 | Усилие, т | 12 |
| 3 | Ход штока, мм | 175 |
| 4 | Рабочий диапазон, мм | 0~550 |
| 5 | Привод | ручной |
| 6 | Габариты НхАхС, мм | 1050x500x720 |
| 7 | Ширина основания В, мм | 600 |
| 8 | Расстояние между стойками М, мм | 500 |
| 9 | Высота станины Р, мм | 100 |
| 10 | Fmin / Fmax | 85/380 |
| 11 | Диаметр штока d, мм | 40 |
| 12 | Высота Е, мм | 730 |
| 13 | Габариты упаковки, мм | 780x410x160 |
| 14 | Масса нетто/брутто, кг | 63/65 |



3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| № | Наименование | Ед. измерения | Количество |
|---|------------------------------|---------------|------------|
| 1 | Гидравлический насос | шт | 1 |
| 2 | Рабочий цилиндр | шт | 1 |
| 3 | Рама | шт | 1 |
| 4 | Основание боковое | шт | 2 |
| 5 | Станина поперечная | шт | 1 |
| 6 | Стопорные штифты станины | шт | 2 |
| 7 | Ручка гидравлического насоса | шт | 1 |
| 8 | Монтажный комплект | компл | 1 |