

Область применения

DALEX клещи контактной сварки серии 32 предназначены для применения как в ремонтных мастерских, так и в промышленных условиях.

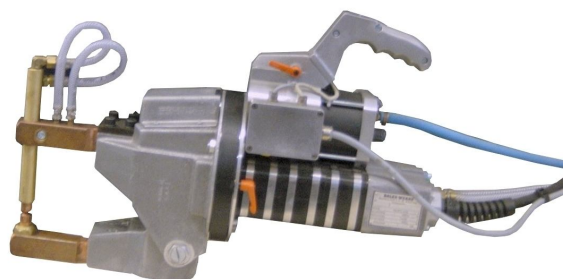


рис. серия 32

Технические данные **3228-4**

Номинальная мощность при 50 % ПВ:	16 кВА
Ток к.з. вторичной обмотки	13,5 кА
Расстояние между хоботами:	130 мм
Усилие на электродах:	360 даН
Толщины свариваемых металлов:	стальной лист 3 + 3 мм max. 4 + 4 мм
Блоки управления:	В 200 приставной шкаф с встроенным блоком MPS 10
Водоохлаждающий агрегат	COOL1
Подвесной балансир:	D5/45

Техническое описание

- цилиндр с механикой двойного хода
- 5/2 – хода – магнитный клапан
- клещи и электродная арматура водоохлаждаемы
- стойкая к действию крутящих нагрузок 4-х угольная арматура
- слабопрогибающаяся 4-х угольная арматура для оптимального действия усилия сжатия
- надёжная арматура крепления хоботов
- интенсивное охлаждение сварочного трансформатора и вторичных цепей
- простое позиционирование клещей благодаря подвесному устройству, большое разнообразие применяемых хоботов
- сварочный трансформатор залит твёрдой смолой, тип сборки – составная конструкция
- хорошая повторяемость благодаря применению составной конструкции
- рычажно-коленная система для увеличения усилия на электродах
- кабель подключения к электрической сети 10 м стандарт
- предохранительные вставки 25 А

DALEX клещи контактной сварки 3228-4

Технические данные* согласно DIN 44753 / ISO669

3228-4

Электрический раздел	Хобот		мм	170
	Возможности клещей	Номин. потребл. мощность 50 % ПВ	кВА	16
		Длительная мощность	кВА	11,3
		Наибольшая мощность к.з.	кВА	46,7
		Наибольшая свариваемая мощн.	кВА	37,3
	Электрическое напряжение	Напряжение х.х. вторичной обмотки	В	3,4
		Количество ступеней регулировки		0
		Номинальное первичное напряжение	В	400
	Подключение к электрической сети	Номинальный первичный ток	А	42,1
		Номинальная частота	Гц	50
Потребляемая мощность при подключ.		кВА	28	
Ток к.з. первичной обмотки		А	123	
1) Главный выключатель / предохранит.		А	25	
Поперечное сечен. кабеля менее = 15 м		мм ²	4	
Механический раздел	Ток вторичной обмотки	2) номинальный рабочий ток	кА	4,7
		длительный ток	кА	3,32
		ток короткого замыкания	кА	13,5
		максимальный ток при сварке	кА	10,8
		допустимый рабочий цикл при максимальной силе тока сварки	%	9,5
		Цилиндр EH	тах. раствор хобота	мм
	усилие на электродах min/max.		даН	270
	тах. скорость ходов, ход 10 мм		min ⁻¹	200
	3) расход воздуха на 1000 ходов		м ³	0,6
	Цилиндр DH	тах. раствор хоботов / предварительный + рабочий.	мм	75/50+25 (0-25 регулировка хода)
		тах. усилие сжатия	даН	270
		тах. скорость ходов, ход 10 мм	min ⁻¹	250
		3) расход воздуха на 1000 ходов	м ³	0,85
	Сварочная арматура	min. / тах. раствор	мм	130
		Сечение хобота, Высота x Ширина	мм	34 x 24
		Ø электродержателя	мм	20
		регулируемость электрододержателя по высоте	мм	-----
		контактная поверхность электрода, № конуса, внешний диаметр Ø	мм	1/12,5
	Сжатый воздух	трубное соедин/ном. шир./резьба		NW 10/R ^{3/8}
		рабочее давление min./max.	бар	6/10
Охлаждающая жидкость	трубное соедин/ном. шир./резьба		NW 8/R ¼	
	рабочее давление min./max	бар	2/5	
	потребление при полной нагрузке	л/min ⁻¹	6	
Габариты	4) Ш x Д x В	мм	клещи: 205 x 495 x 425 подвеска 70 x 300 x 960 занимаемое пространство 405 x 495 x 1100	
	4) вес клещей без подвески и кабеля подключения	кг	34 без кабеля и подвески / 39,5 комплект.	
Толщины свар. металлов	5) лист из низко-углеродистой.стали с содержанием углерода ≤ 0,2 %	мм	3 + 3 max. 4 + 4	
	5) круглые стали, 15 % глубина сварки	мм	-----	
Силовые панели			тиристорный ступенчатый усилитель	1/60 L

Примечания:

- 1) Рабочая норма gL
- 2) при максимальной установке ступени трансформатора
- 3) при рабочем давлении 6 бар, тах. ход
- 4) Без хоботов и подвески
- 5) Зависит от различных факторов

права на технические изменения сохранены за фирмой DALEX.

* данные при коротком хоботе.



Поставки оборудования, пуско – наладочные работы, сервисное обслуживание, консультации, инжиниринговые услуги.

www.rudetrans.ru email: info@rudetrans.ru

тел.: 8 (816) 299 - 87 - 77