

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

Область применения

DALEX клещи контактной сварки серии 33 предназначены для применения в промышленных условиях.

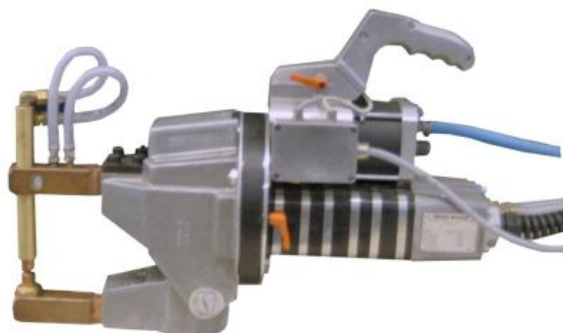


рис. 3328-6

Технические данные

3328-6

Номинальная мощность при 50 % ПВ:	25 кВА
Ток к.з. вторичной обмотки:	22,5 кА
Расстояние между хоботами:	118 мм
Усилие на электродах:	600 даН
Полный ход:	51 мм
Предварительный ход:	33 мм
Рабочий ход с регулированием хода:	0 – 18 мм
Толщины свариваемых металлов :	сталь 4 + 4 мм
Водоохлаждающий агрегат:	COOL 1
Подвесной балансир:	D5/60 или D5/75

Техническое описание

- цилиндр с механикой двойного хода
- простая регулировка хода
- клещи и электродная арматура водоохлаждаемы
- стойкая к действию крутящих нагрузок 4-х угольная арматура
- слабопрогибающаяся 4-х угольная арматура для оптимального действия усилия сжатия
- надёжная арматура крепления хоботов
- вставка для увеличения раствора хоботов
- интенсивное охлаждение сварочного трансформатора и вторичных цепей
- цилиндр с усилием сжатия на электродах в 600 даН
- раствор в двух исполнениях
- подвесное устройство с встроенным карданным механизмом
- возможность универсального использования благодаря применению разнообразных хоботов
- сварочный трансформатор залит твёрдой смолой, тип сборки – составная конструкция
- хорошая повторяемость благодаря применению составной конструкции
- рычажно-коленная система для увеличения усилия на электродах
- кабель подключения к электрической сети 10 м стандарт
- предохранительные вставки 63А

DALEX клещи контактной сварки 3328-6

Тех. данные согласно DIN 44753 / ISO 669			3328-6					
Хобот		мм	170	350	500	650	800	
Электрический раздел	Возможности клещей	Ном. потребляемая мощность 50 % ПВ			25			
		Длительная мощность			17,7			
		Наибольшая мощность к.з.	кВА	110	93	83,5	76	68,5
		Наибольшая свариваемая мощн.	кВА	88	75	67	61	55
	Электрическое напряжение	Напряжение х.х. вторичной обмотки	В	4,75				
		Количество ступеней регулировки		0				
	Подключение к электрической сети	Номинальное напряжение	В	400				
		Номинальный рабочий ток	А	66				
		Номинальная частота	Гц	50				
		Потребляемая мощность при подключ.	кВА	66	56	50	45,5	41
		Ток к.з. первичной обмотки	А	290	245	220	200	180
		1) Главный выключатель / предохранит.	А	63				
	Ток вторичной обмотки	2) Поперечное сечен. кабеля менее = 10 м	мм ²	10				
		Номинальный рабочий ток	кА	5,1	5,1	5	4,95	4,95
		Длительный ток	кА	3,6	3,6	3,55	3,5	3,5
Ток короткого замыкания		кА	22,5	18,5	16,5	15	13,5	
Максимальный ток при сварке		кА	18	14,8	13,2	12	10,8	
Допустимый рабочий цикл при максимальной силе тока сварки		%	4	5,9	7,2	8,2	10,5	
Механический раздел		Цилиндр ДН	тах. раствор хоботов/ тах / предварительный + тах. рабочий	мм ²	51/33+0-18 ⁶	91/58+0-33 ⁶	127/80+0-44 ⁶	157/101+0-56 ⁶
	7) тах. усилие сжатия		даН	600 (633)	335 (358)	240 (263)	195 (208)	150 (172)
	тах. скорость ходов, ход 10 мм		min ⁻¹	100				
	3) расход воздуха на 1000 ходов	м ³	1,1					
	Сварочная арматура	раствор	мм	118 или 248 ⁸				
		сечение арматуры (хобота)	мм	35 x 35 / 34 x 34,5 = крепление арматуры				
		высота x ширина	мм	25				
		электрододержатель Ø	мм	115				
		регулируемость электрододержателя	мм	8/18				
	Сжатый воздух	трубное соедин./ном. шир./резьба		NG 10 (штуцер)				
рабочее давление min./тах.		бар	6/10					
Охлаждающая жидкость	трубное соединение, ном. ширина / резьба		NG 10 (штуцер)					
	9) рабочее давление min. / тах. потребление при полной нагрузке	бар литр/min	2/5 6					
Габариты	ширина x длина x высота без. арматуры	мм	клещи 338 x 610 x 425; подвесное устройство 70 x 300 x 960 необходимое место 433 x 610 x 1200					
	вес / клещи / подвесной механизм; без арматуры	кг	46 / 5,5 / 51,5					
Толщины свариваемых металлов	лист из низкоуглеродистой стали	мм	4 + 4	3,5 + 3,5	3 + 3	2,5 + 2,5	2 + 2	
	круглые стали 15 % глубина сварки	мм	12 + 12					
Усилитель	5) тиристорный ступенчатый усилитель		1/60 L					

Примечания:

- 1) рабочая норма gL
- 2) при максимальной установке ступени трансформатора
- 3) при рабочем давлении 6 бар
- 4) зависит от различных факторов
относительную продолжительность включения и. тах. время сварки в период включения смотри график нагрузки
- 6) регулировка рабочего хода
- 7) измеренные величины при 6 бар рабочего давления
() = теоретические значения
- 8) с увеличенным раствором
- 9) охлаждение по замкнутому циклу = перепад давления м/у подачей и отводом охлаждающей жидкости

права на технические изменения сохранены за фирмой DALEX.



Поставки оборудования, пуско – наладочные работы, сервисное обслуживание, консультации, инженеринговые услуги.

www.rudetrans.ru

тел.: 8 (816) 299 - 87 - 77

email: info@rudetrans.ru