

Область применения

Сварка односторонним сварочным пистолетом это способ сварки не прямым контактом, при этом способе два токовых потенциала расположены друг возле друга. Предпосылкой для качественной сварки являются две плотно лежащих друг на друге.



рис. 3156-3

Технические данные

3156-3

Номинальная мощность при 50 % ПВ:	7,9 кВА
Ток короткого замыкания вторичной обмотки:	10,4 кА
Усилие сжатия на электродах:	20 + 20 даН
Рабочий ход электродов:	5 мм

Техническое описание

- водяное охлаждение
- односторонняя сварка двумя электродами
- расстояние между электродами 38 мм
- усилие на электродах создаётся посредством ручного нажатия
- каждый электрододержатель имеет пружину сжатия

DALEX односторонний двухэлектродный сварочный пистолет 3156-4

Технические данные* согласно DIN 44753 / ISO 669			3156-3		
Электрический раздел	Возможности пистолета	Номинальн. потребляемая мощность, 50 % ПВ	кВА	7,9	
		Длительная мощность	кВА	5,6	
		Наибольшая мощность короткого замыкания	кВА	37,3	
		Наибольшая свариваемая мощность	кВА	28,8	
	Электрическое напряжение	Напряжение х.х. вторичной обмотки	В	3,3	
		Число ступеней регулирования		0	
	Подключение к электрической сети	Номинальное первичное напряжение	В	400	
		Номинальный первичный ток	А	20	
		Номинальная частота сети	Гц	50	
		Потребляемая мощность при подключении	кВА	22,4	
		Ток короткого замыкания первичной обмотки	А	93	
		Гл. выключатель/предохранители	А	C26/16	
	Ток вторичной обмотки	1)	Поперечное сечение кабеля подключения ≤ 15 м	мм ²	4
			Номинальный рабочий ток	кА	2,33
		Длительный ток	кА	1,65	
		Ток короткого замыкания	кА	10,4	
Максимальный ток при сварке		кА	8,32		
Допустимый рабочий цикл при максимальной силе тока		%	3,6		
Механический раздел	Ручной привод	Ход электродов	мм	5	
		Усилие на электродах	даН	20+20	
	Сварочная арматура	Расстояние между электродами	мм	38	
		электрододержатель- \varnothing в	мм	19	
		Электроды для сварки седло-№./внешний \varnothing в	мм	7/12,5	
	Охлаждающая вода	трубное соедин/ном. шир./резьба		NG6	
		Рабочее давление макс./мин.	бар	2/5	
		Расход воды при полной нагрузке	л/мин	2,5	
	габариты	ширина х длина х высота	мм	83x258x457	
		Вес	кг	12,6	
Свариваемые толщины	2)	Сталь содержание С углерода $\leq 0,2\%$	мм	1+1	
Блок управления		Блок управления сварочными процессами		RS 15	

Примечание:

- 1) Рабочая норма gl
- 2) Зависит от различных факторов

права на технические изменения сохранены за фирмой DALEX.

* данные при коротком хоботе



Поставки оборудования, пуско – наладочные работы, сервисное обслуживание, консультации, инженеринговые услуги.

www.rudetrans.ru

тел.: 8 (816) 299 - 87 - 77

email: info@rudetrans.ru