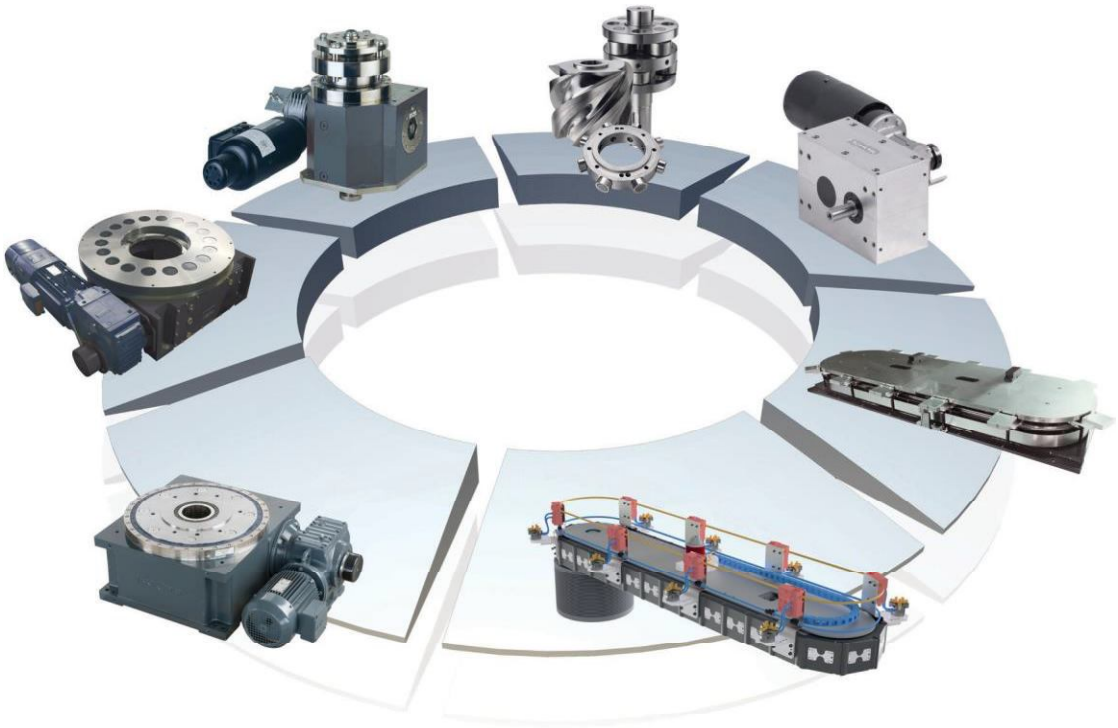
TAKTOMAT

passion for automation



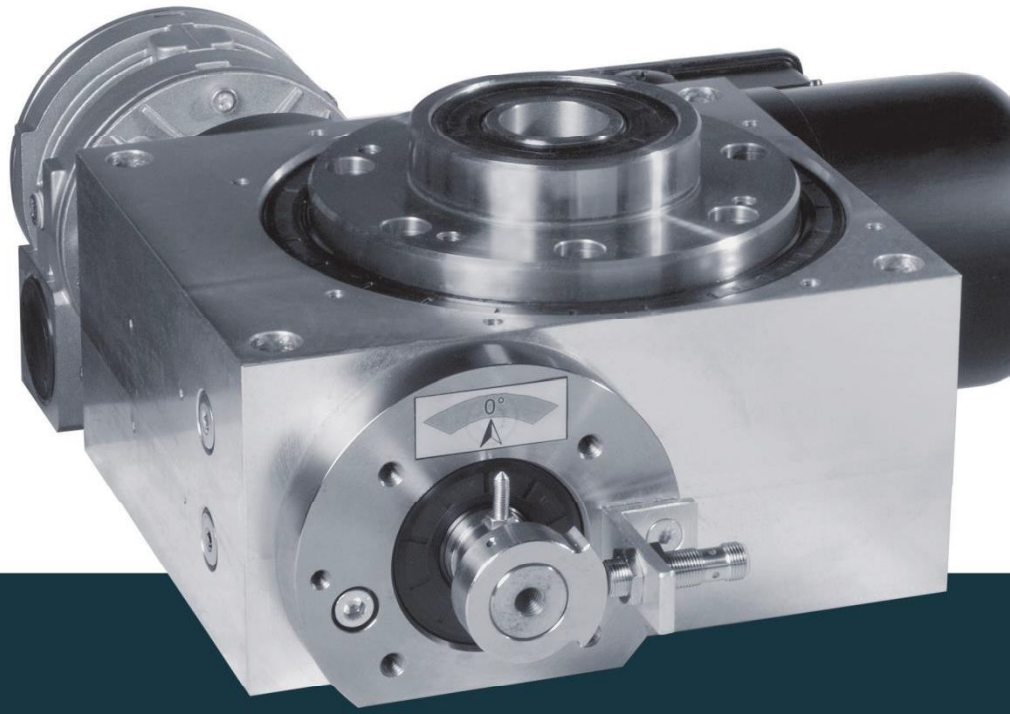
Каталог продукции

Passion for Automation – Страсть к автоматизации

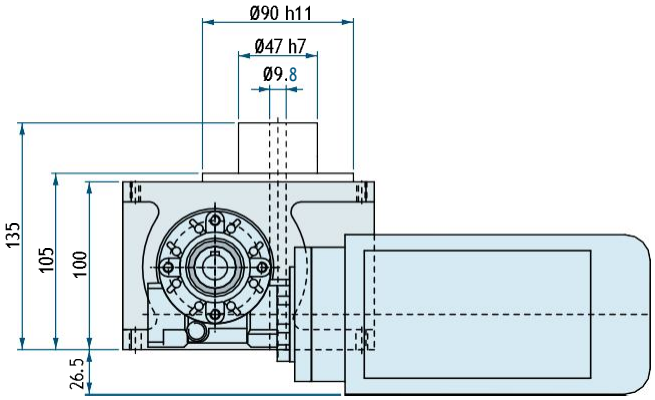
… этот девиз обобщает философию нашей компании и наш общий подход к бизнесу. Наш широкий ассортимент продукции является основой для наших индивидуальных решений. Эта основа также включает в себя полный спектр приводов, доступных на рынке: цилиндрические поворотные кулачки, дисковые кулачки, глобоидные кулачки и сервотехнологии.

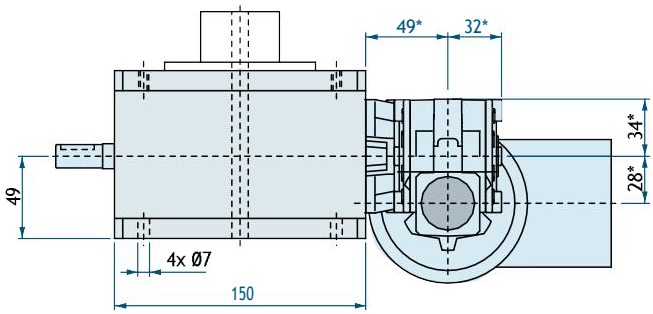
Поворотные столы – TT серия

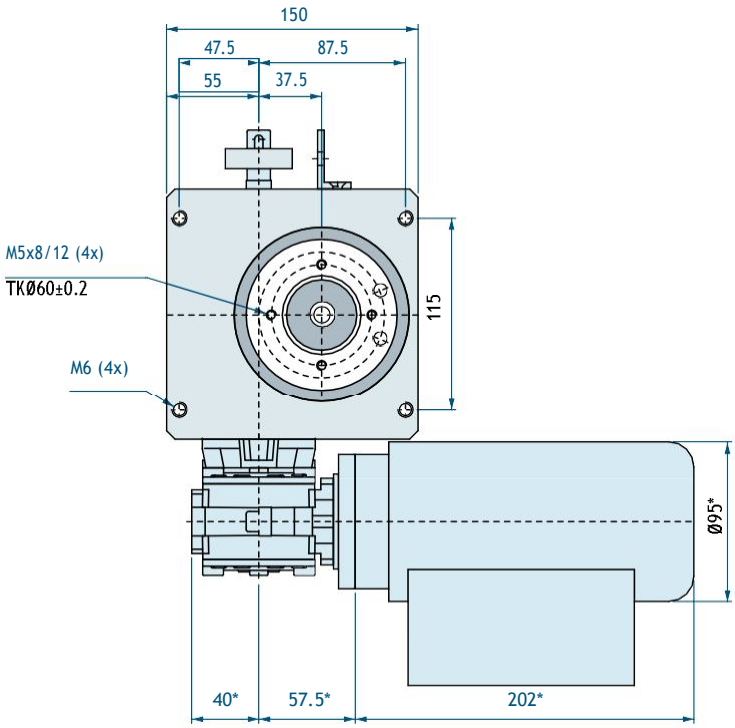
- Надежная конструкция
- Короткое время переключения
- Фиксированое количество поворотных циклов
- 4 дополнительных размера для покрытия всех потребностей
- Низкие затраты на обслуживание
- Малый форм-фактор, больше возможностей
- Дополнительный вал для синхронизации

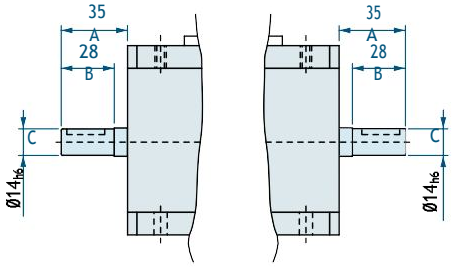


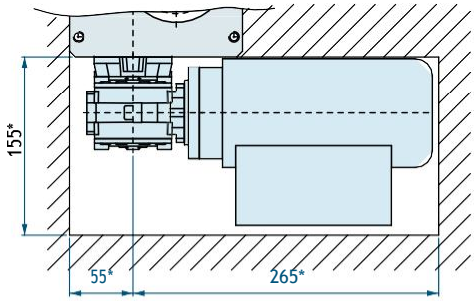
TT075











Размеры

* Размеры зависят от типа выбранного привода

Указаны стандартные размеры. Могут поставляться иного размера фланец, центральная колонна, входной вал согласно требованиям заказчика.

Центральная колонна может быть выполнена в виде фланца.

Если вы собираетесь просверлить дополнительные отверстия, пожалуйста, свяжитесь с нами для уточнения глубины и места предполагаемого отверстия.

⚠ Внимание! Не сверлите насквозь!

⚠ Учтите, что отверстия для установки привода меняются в связи с размерами оборудования

A = Длина входного вала

B = Длина вала до кромки

C = Диаметр входного вала

D = Высота центральной колонны до опорной поверхности фланца стандартно -0,5мм

E = Фланцевая пластина в качестве опции

Таблица нагрузок

Скорость n		1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	t			0,38	0,57	0,76	1,07	1,52	1,87	2,13
	J			0,35	0,79	0,97	1,90	3,87	5,84	7,59
3	t			0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00
	J			0,57	1,29	1,97	3,86	7,87	11,87	15,42
4	t			0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00
	J			0,83	1,87	2,85	5,59	11,42	17,22	22,38
5	t			0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00
	J			1,04	2,35	4,18	8,19	16,71	25,20	32,75
6	t			0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	
	J			1,35	3,04	5,40	10,58	21,59	32,57	
8	t			0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	
	J			1,96	4,42	7,85	15,38	31,39	47,34	
10	t			0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	
	J			2,04	4,59	8,16	15,98	32,62	49,20	
12	t			0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	
	J			2,53	5,69	10,10	19,80	40,41	60,95	
16	t	0,16	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	
	J	0,77	1,74	3,09	6,06	12,37	18,65	24,24	29,92	
20	t	0,16	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	
	J	1,02	2,30	4,08	7,99	16,31	24,60	31,97	39,47	
24	t	0,16	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	
	J	1,26	2,84	5,05	9,90	20,21	30,47	39,60	48,89	
30	t	0,16	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	
	J	1,62	3,65	6,49	12,72	25,97	39,16	50,89	62,83	
36	t	0,11	0,16	0,21	0,30	0,43	0,53	0,60	0,67	
	J	0,84	1,90	3,37	6,60	13,47	20,32	26,40	32,60	

Технические Характеристики

Размеры

ФланецØ [мм]	90
Высота [мм]	105
Центральное отверстие Ø [мм]	9,8
Рекомм. размер пов. плитыØ [мм]	500
Количество положений	2, 3, 4, 6,8,10,12,16,20,24,30,36
(Дополнительная информация по запросу)	
Вес [kg]	12
Направление	направление по часовой стрелке, против часовой, обратный ход
Монтажное положение	произвольное

Нагрузка на фланец

Осевая нагрузка [kN]	1,5
Радиальная нагрузка [kN]	0,6
Крутящий момент [kNm]	0,5

Нагрузка на центральную колонну

Осевая нагрузка [kN]	0,5
Крутящий момент [kNm]	0,04

Точность

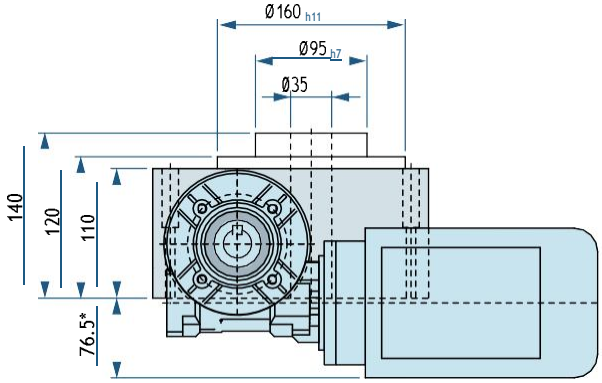
Точность позиционирования [“]*	±28
Осевое смещение [мм]	±0,01

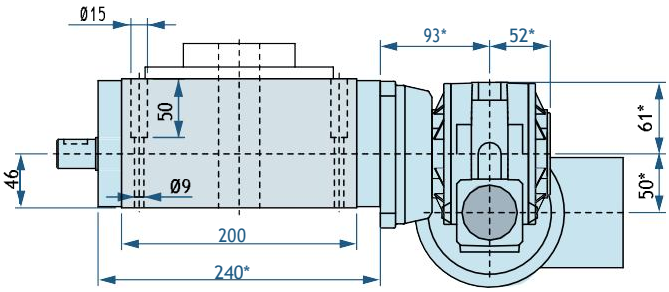
Стандартный привод

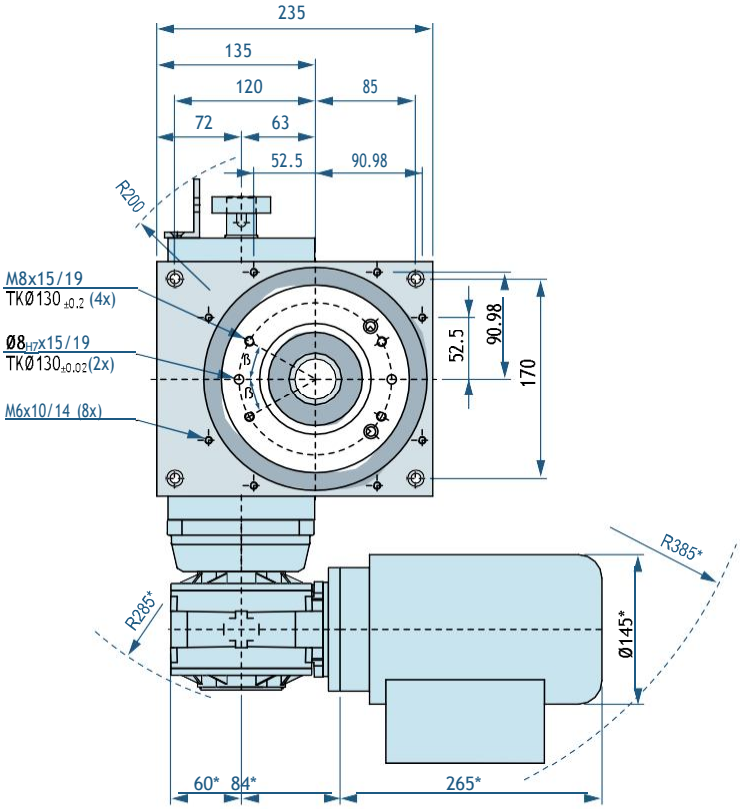
Мотор	Kobold/SEW
Редуктор	FRS28
Тип мотора	IEC56
Напряжение [V]	230/400
Мощность [kW]	0,06-0,09

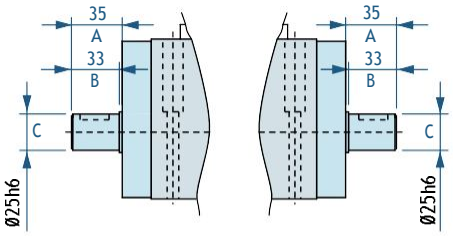
* Погрешность в точности позиционирования на 5”- 8” больше при количестве циклов-остановок равным 16 и более из-за многократных остановок поворотного кулачка.

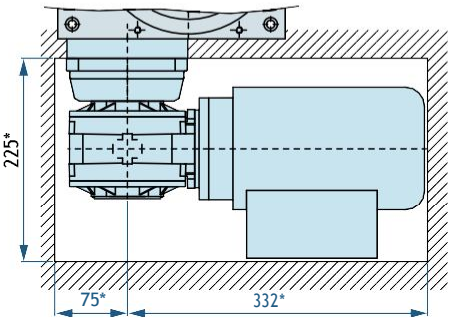
TT125

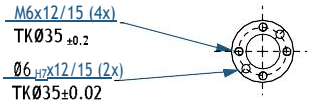


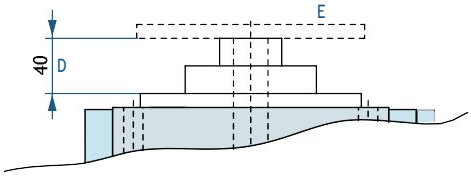












longered central column (as an option)

Lage des Lochbildes im Abtriebsflansch		
Stoppzahl n	Winkel ß	Anzahl Bolzen
2, 3, 6	45°	6
4, 8, 16	45°	8
5,1 0, 20	36°	10
12, 24	30°	12

Размеры

* Размеры зависят от типа выбранного привода

Указаны стандартные размеры. Могут поставляться иного размера фланец, центральная колонна, входной вал согласно требованиям заказчика.

Центральная колонна может быть выполнена в виде фланца.

Если вы собираетесь просверлить дополнительные отверстия, пожалуйста, свяжитесь с нами для уточнения глубины и места предполагаемого отверстия.

Внимание! Не сверлите насквозь!

⚠ Учтите, что отверстия для установки
⚠ привода меняются в связи с размерами оборудования

A = Длина входного вала

B = Длина вала до кромки

C = Диаметр входного вала

D = Высота центральной колонны до опорной поверхности фланца стандартно -0,5мм

E = Фланцевая пластина в качестве опции

Таблица нагрузок

Скорость		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
n												
2	t			0,57	0,76	1,07	1,52	1,87	2,13	2,37	2,90	3,33
	J			1,50	2,02	3,96	8,08	12,18	15,83	19,55	29,36	38,66
3	t			0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00	2,22	2,72	
	J			2,79	4,26	8,34	17,02	25,67	33,36	41,19	61,86	
4	t		0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00	2,22	2,72	
	J		1,83	4,13	6,30	12,35	25,21	38,02	49,41	61,00	91,62	
5	t		0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00	2,22	2,72	
	J		2,31	5,20	9,24	18,12	36,97	55,76	72,47	89,46	134,36	
6	t		0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00	2,22	2,72	
	J		3,05	6,88	12,21	23,94	48,86	73,68	95,76	118,22	177,55	
8	t		0,36	0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00			
	J		4,58	10,32	18,34	35,94	73,36	110,63	143,78			
10	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80			
	J		4,82	10,85	19,28	37,79	77,11	116,30	151,14			
12	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58				
	J		6,06	13,65	24,25	47,53	96,99	146,28				
16	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00				
	J	4,02	7,14	14,00	28,58	43,10	56,01	69,15				
20	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00				
	J	5,43	9,64	18,89	38,56	58,15	75,57	93,30				
24	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00				
	J	6,82	12,12	23,76	48,50	73,14	95,05	117,35				
30	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00				
	J	8,90	15,81	30,98	63,22	95,35	123,91	152,98				
36	t	0,16	0,21	0,30	0,43	0,53	0,60	0,67	0,82			
	J	4,55	8,08	15,84	32,33	48,76	63,37	78,23	117,49			

Технические характеристики

Размеры

ФланецØ [мм]	160
Высота [мм]	120
Центральное отверстие Ø [мм]	35
Рекомм. размер пов. плитыØ [мм]	1000
Количество положений	
2, 3, 4, 6,8,10,12,16,20,24,30,36	
(Дополнительная информация по запросу)	
Вес [kg]	24
Направление	направление по часовой
стрелке, против часовой, обратный ход	
Монтажное положение	произвольное

Нагрузка на фланец

Осевая нагрузка [kN]	6
Радиальная нагрузка [kN]	2,8
Крутящий момент [kNm]	0,2

Нагрузка на центральную колонну

Осевая нагрузка [kN]	3
Крутящий момент [kNm]	0,2

Точность

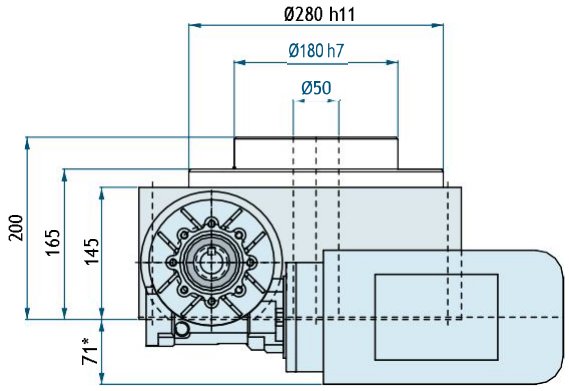
Точность позиционирования ["]*	±20
Осевое смещение [мм]	±0,015

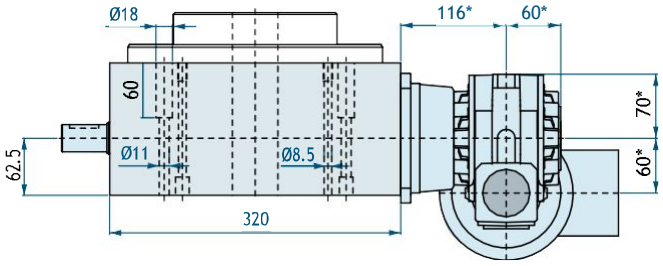
Стандартный привод

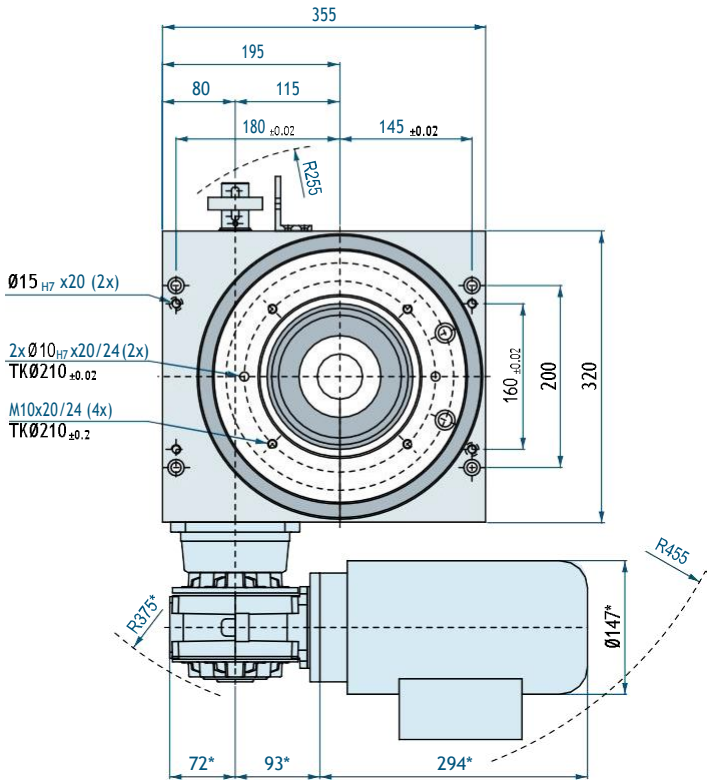
Мотор	Kobold/SEW
Редуктор	FRS40/50
Тип мотора	IEC63/71
Напряжение [V]	230/400
Мощность [kW]	0,12-0,55

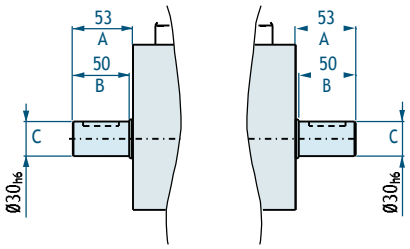
* Погрешность в точности позиционирования на 5"- 8" больше при количестве циклов-остановок равным 16 и более из-за многократных остановок поворотного кулачка.

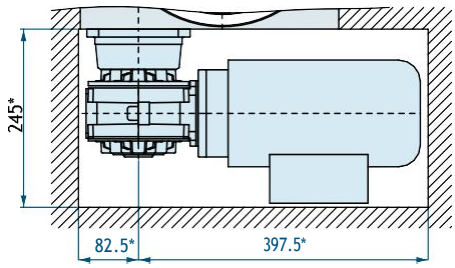
TT250

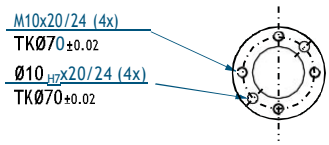


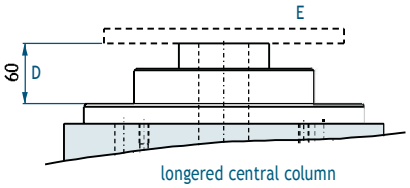












longered central column
(as an option)

Размеры

*Размеры зависят от типа выбранного привода

Указаны стандартные размеры. Могут поставляться иного размера фланец, центральная колонна, входной вал согласно требованиям заказчика.

Центральная колонна может быть выполнена в виде фланца.

Если вы собираетесь просверлить дополнительные отверстия, пожалуйста, свяжитесь с нами для уточнения глубины и места предполагаемого отверстия.

⚠ Внимание! Не сверлите насквозь!

⚠ Учтите, что отверстия для установки привода меняются в связи с размерами оборудования

A = Длина входного вала

B = Длина вала до кромки

C = Диаметр входного вала

D = Высота центральной колонны до опорной поверхности фланца стандартно -0,5мм

E = Фланцевая пластина в качестве опции

Таблица нагрузок

Скорость		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
n													
2	t			0,57	0,76	1,07	1,52	1,87	2,13	2,37	2,90	3,33	4,27
	J			3,90	4,78	9,38	19,14	28,86	37,51	46,31	69,55	91,58	150,05
3	t			0,54	0,71	1,00	1,43	1,75	2,00	2,22	2,72	3,13	
	J			6,80	10,39	20,37	41,58	62,70	81,49	100,61	151,09	198,95	
4	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80	2,00	2,45	2,81	
	J		3,42	7,71	11,78	23,09	47,12	71,06	92,35	114,01	171,22	225,45	
5	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80	2,00	2,45	2,81	
	J		4,33	9,75	17,32	33,94	69,27	104,47	135,77	167,62	251,73	331,47	
6	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80	2,00	2,45		
	J		5,90	13,29	23,61	46,28	94,44	142,44	185,11	228,53	343,21		
8	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80				
	J		9,34	21,02	37,34	73,19	149,37	225,27	292,76				
10	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80				
	J		12,95	29,16	51,81	101,55	207,24	312,56	406,20				
12	t		0,32	0,48	0,64	0,90	1,29	1,58	1,80				
	J		16,63	37,44	66,51	130,35	266,03	401,21	521,41				
16	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	1,23				
	J	10,51	18,67	36,59	74,68	112,63	146,38	180,71	271,40				
20	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	1,23				
	J	14,58	25,91	50,77	103,62	156,28	203,10	250,74	376,57				
24	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00	1,23				
	J	18,72	33,25	65,18	133,01	200,61	260,71	321,86	483,38				
30	t	0,24	0,32	0,45	0,64	0,79	0,90	1,00					
	J	24,91	44,26	86,75	177,04	267,01	347,00	428,40					
36	t	0,16	0,21	0,30	0,43	0,53	0,60	0,67	0,82	0,94			
	J	12,48	22,17	43,45	88,68	133,74	173,80	214,57	322,25	424,33			

Технические характеристики

Размеры

ФланецØ [мм]	280
Высота [мм]	165
Центральное отверстие Ø[мм]	50
Рекомм. размер пов. плитыØ[мм]	2000
Количество положений	
2, 3, 4, 6,8,10,12,16,20,24,30,36	
(Дополнительная информация по запросу)	
Вес [kg]	74
Направление	направление по часовой стрелке, против часовой, обратный ход
Монтажное положение	произвольное

Нагрузка на фланец

Осевая нагрузка[kN]	23
Радиальная нагрузка [kN]	24
Крутящий момент [kNm]	2

Нагрузка на центральную колонну

Осевая нагрузка[kN]	12
Крутящий момент [kNm]	2

Точность

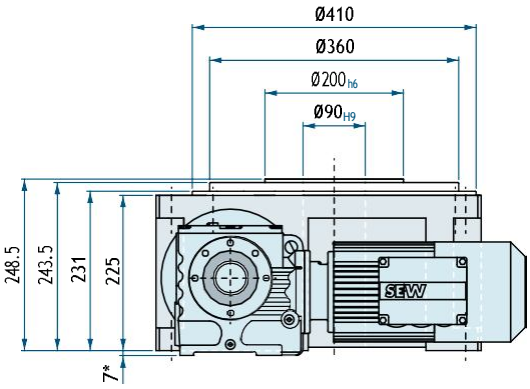
Точность позиционирования[“]*	±25
Осевое смещение [мм]	±0,01

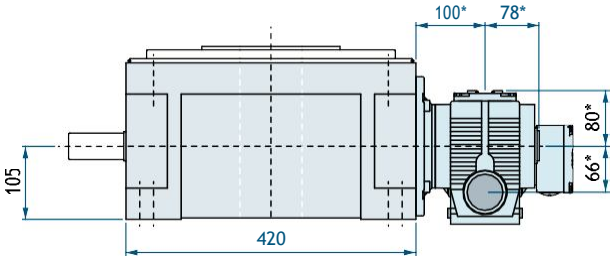
Стандартный привод

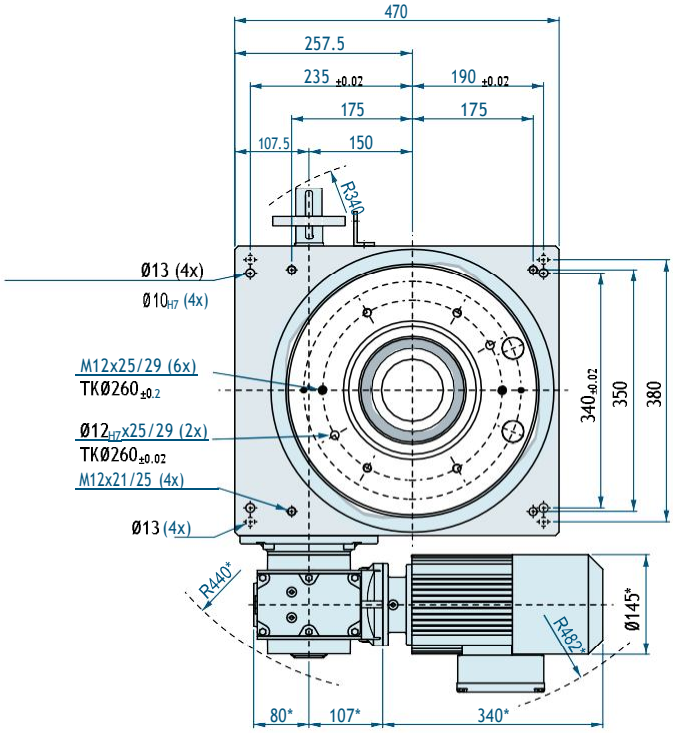
Мотор	Kobold/SEW
Редуктор	FRS60/70
Тип мотора	IEC71-90
Напряжение[V]	230/400
Мощность[kW]	0,25-1,5

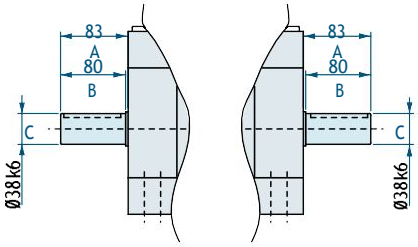
*Погрешность в точности позиционирования на 5”- 8” больше при количестве циклов-остановок равным 16 и более из-за многократных остановок поворотного кулачка.

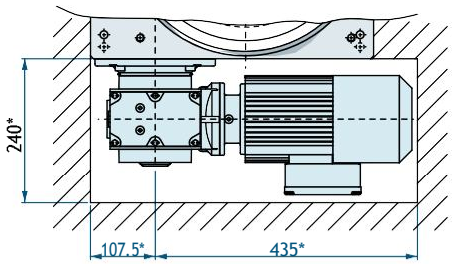
TT315

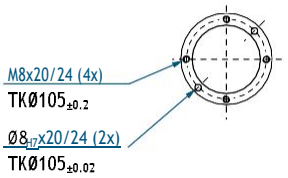


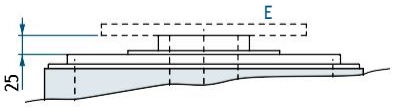












longered central column
(as an option)

Размеры

*Размеры зависят от типа выбранного привода

Указаны стандартные размеры. Могут поставляться иного размера фланец, центральная колонна, входной вал согласно требованиям заказчика.

Центральная колонна может быть выполнена в виде фланца.

Если вы собираетесь просверлить дополнительные отверстия, пожалуйста, свяжитесь с нами для уточнения глубины и места предполагаемого отверстия.

⚠ Внимание! Не сверлите насквозь!

⚠ Учтите, что отверстия для установки привода меняются в связи с размерами оборудования

A = Длина входного вала

B = Длина вала до кромки

C = Диаметр входного вала

D = Высота центральной колонны до опорной поверхности фланца стандартно -0,5мм

E = Фланцевая пластина в качестве опции

Таблица нагрузок

Скорость		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
n													
2	t		0,38	0,59	0,78	1,13	1,56	1,77	2,06	2,38	2,97	3,27	4,13
	J		2,65	9,8	16,5	45	89	115	180	210	348	463	630
3	t		0,36	0,54	0,73	1	1,49	1,65	1,94	2,23	2,79	3,07	3,87
	J		5,3	20	33	92	175	238	365	427	698	940	1270
4	t	0,24	0,32	0,5	0,65	0,95	1,34	1,48	1,75	2	2,51	2,76	3,48
	J	2,95	7	23	42	102	225	295	420	552	920	1190	1650
5	t	0,24	0,32	0,5	0,65	0,95	1,34	1,48	1,75	2	2,51	2,76	3,48
	J	4,4	10,5	33	61	152	325	415	598	825	1370	1720	2450
6	t	0,24	0,32	0,5	0,65	0,95	1,34	1,48	1,75	2	2,51	2,76	3,48
	J	6,45	14,5	46	81,5	178	440	550	790	1095	1850	2320	3520
8	t	0,24	0,32	0,5	0,65	0,95	1,35	1,48	1,75	2	2,45	2,8	
	J	11,5	23,5	67	123	295	660	815	1220	1650	2610	3560	
10	t	0,24	0,32	0,5	0,65	0,95	1,35	1,48	1,78	2,05	2,45	2,84	
	J	16,5	33,2	90,5	167	395	890	1130	1570	2300	3460	4850	
12	t	0,24	0,32	0,5	0,65	0,95	1,35	1,51	1,78	2,17	2,48		
	J	22,1	42,5	110	216	510	1100	1420	2170	3025	4400		
16	t			0,25	0,33	0,47	0,67	0,74	0,88	1	1,21		
	J			47	81	206	375	455	645	720	1250		
20	t			0,25	0,33	0,47	0,67	0,74	0,89	1	1,24		
	J			64	110	230	460	570	760	1065	1520		
24	t			0,25	0,33	0,47	0,67	0,76	0,91	1,1	1,37		
	J			78	133	257	560	710	995	1340	2310		
30	t			0,25	0,33	0,47	0,72	0,78	0,9	1,1	1,37		
	J			95	163	345	790	940	1270	1910	2880		
36	t			0,25	0,37	0,5	0,71	0,93	1,18	1,48			
	J			113	253	451	940	1610	2380	4190			

Технические характеристики

Основные размеры

ФланецØ [мм]	360
Высота [мм]	243,5
Центральное отверстиеØ [мм]	90
Рекомм. размер пов. плитыØ [мм]	2800
Количество положений	2, 3, 4, 6, 8,10,12,16,20, 24,30,36
(Дополнительная информация по запросу)	
Вес [kg]	193
Направление	Направление по часовой стрелке, против часовой, обратный ход
Монтажное положение	произвольное

Нагрузка на фланец

Осевая нагрузка [kN]	32
Радиальная нагрузка [kN]	17
Крутящий момент [kNm]	5

Нагрузка на центральную колонну

Осевая нагрузка [kN]	28
Крутящий момент [kNm]	4

Точность

Точность позиционирования [“]*	±23
Осевое смещение [мм]	±0,01

Стандартный привод

Мотор	Kobold/SEW
Редуктор	SAF57/67
Тип мотора	IEC80-100
Напряжение [V]	230/400
Мощность [kW]	0,37-3,0

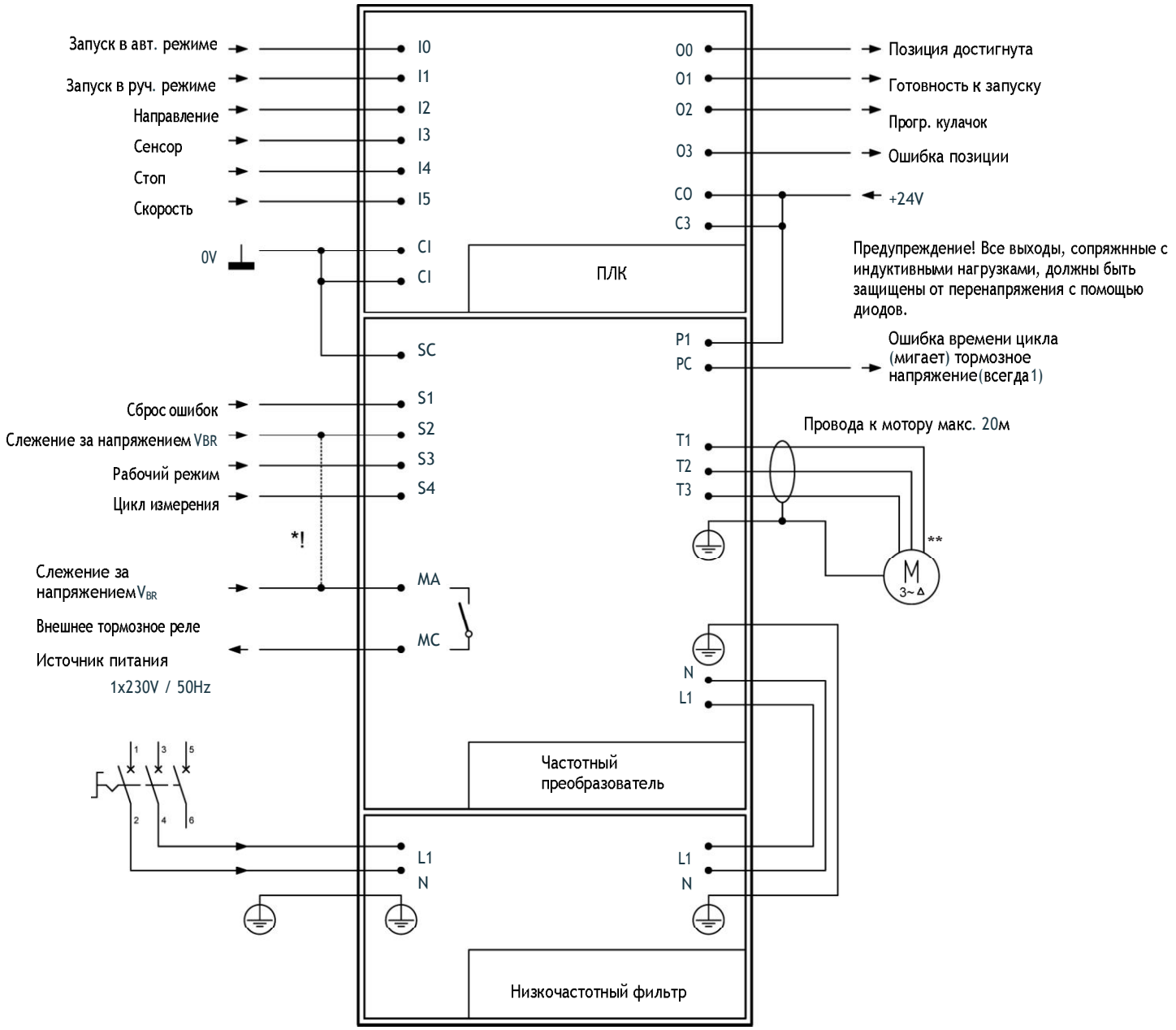
*Погрешность в точности позиционирования на 5”- 8” больше при количестве циклов-остановок равным 16 и более из-за многократных остановок поворотного кулачка.

Универсальный контроллер TIC

Ваши преимущества

- Поворотный стол можно контролировать различными способами. Мы разработали этот универсальный контроллер, чтобы предоставить нашим клиентам удобный инструмент для работы с поворотными столами, требующий минимальных усилий со стороны оператора.
- Оптимизация времени цикла является результатом остановки привода точно в конце фазы ожидания. Система управления станком получает сигнал «включить», как только начинается фаза ожидания. Устраняются временные потери, обычно вызванные механическими контакторами и переменным временем цикла ПЛК (программируемый логический контроллер).
- Снижение затрат на установку и оборудование.
- Возможность отказаться от механических или электронных конакторов. Требуется только защита электропроводки.
- Однофазный двигатель с мощностью до 2кВт.
- Быстрое торможение без трения в случае условий аварийной остановки.
- Плавный перезапуск от промежуточных позиций или после аварийной остановки.
- Возможно мягкое и износостойкое ручное управление.
- Осциллирование или изменение направления вращения возможно без дополнительного оборудования.
- Скорость легко можно настроить.
- Отсутствие торможения трением. Тормоза включаются и блокируются только после аварийной остановки.
- При использовании TIC, поворотный стол не требует обслуживания.
- Короткое время запуска, поскольку программное обеспечение поворотного стола уже загружено и интегрировано в контроллер.
- Простые и понятные сигналы и управление.
- Простой интерфейс и анализ ошибок позволяют сэкономить время и средства - многие проблемы можно разрешить, позвонив в сервисную службу.

Схема для однофазной модели



* !! Предупреждение!! Если вы используете тормоз с напряжением питания 230 V или 400 V переменного тока, НЕ допускается мост между MC и S2. В таком случае S2 должно быть соеденено непосредственно с +24V постоянного тока. Мониторинг напряжения будет недоступен. Поэтому мы рекомендуем использовать 24V постоянного тока при использовании данного поворотного стола.

** Если стандартный трехфазный электродвигатель 230 / 400V переменного тока подключен к нашему однофазному контроллеру TIC, необходимо использовать дельта-соединение. Пожалуйста, обратитесь к описанию на колодке двигателя.

July2018TAKTOMATGmbH

TAKTOMAT
passion for automation

Официальный представитель в России
ООО “РУДЕТРАНССЕРВИС”
info@rudetrans.ru www.rudetrans.ru
тел. 8-800-770-0987