

 **Düring**

Düring

КОНТАКТНАЯ МИКРОСВАЙКА



Düring Schweißtechnik GmbH





Фирма **Düring Schweißtechnik GmbH**, является одним из ведущих производителей оборудования для контактной сварки, включая аксессуары и приспособления, на протяжении более 35 лет.

Благодаря высокой степени автоматизации производства гарантируется высокое качество и функциональность оборудования. В установках для контактной микросварки фирмы используются высокопрочные, сертифицированные материалы, которые выдерживают высокие рабочие темпы промышленных производств и нагрузки, действующие на элементы машин контактной микросварки во время процесса точечной сварки.

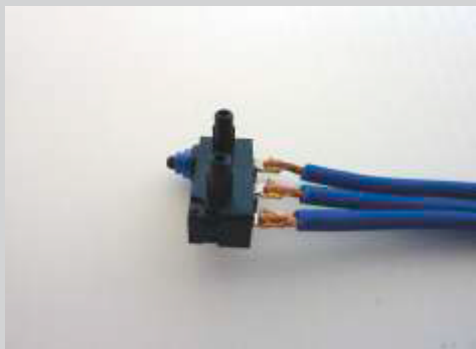
Сотрудники службы качества тщательно проверяют всё оборудование перед отправкой заказчику. Необходимые запасные части индивидуально изготавливаются и доставляются в кратчайшие сроки.

Многие из наших клиентов производят изделия со сложной геометрической формой и труднодоступными местами для выполнения сварки. Для этого под индивидуальное техническое задание разрабатываются специальные конструктивные решения. В тесном сотрудничестве с заказчиком, проектно-конструкторский отдел для изготовления необходимой оснастки разрабатывает 3D – модели.

Компания «РУДЕТРАНССЕРВИС» является официальным представителем фирмы **Düring Schweißtechnik GmbH** в России и предлагает своим клиентам оборудование контактной микросварки для различных отраслей промышленности: электронной, аэрокосмической, медицинской, приборостроения и т.д.

Специалисты нашей компании готовы оказать помощь в подборе необходимого оборудования, в соответствии с поставленными задачами и требованиями заказчика.

На территории нашего предприятия имеется учебно-демонстрационный центр, в котором представлены образцы оборудования для контактной микросварки. Имеется возможность проведения пробных испытаний совместно с инженерами нашей компании, для подбора оптимальных режимов сварки.



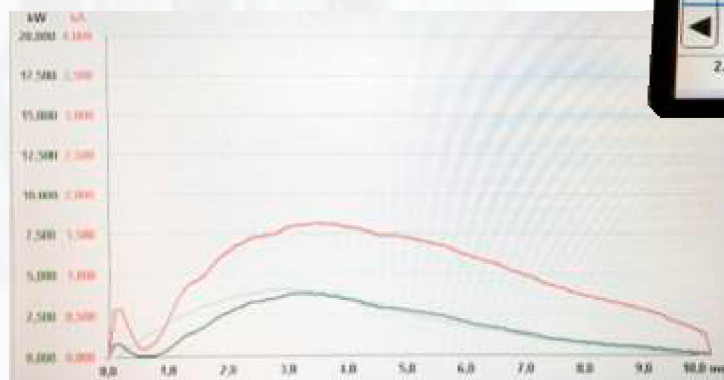
БЛОКИ УПРАВЛЕНИЯ СВАРКОЙ

- Семейство блоков управления микросварки (серии ispot) Düring, представляют собой управляемые источники тока, построенные на инверторной технологии с частотой преобразования от 10 до 15 кГц.
- Предназначены для установок микросварки в качестве источника тока.



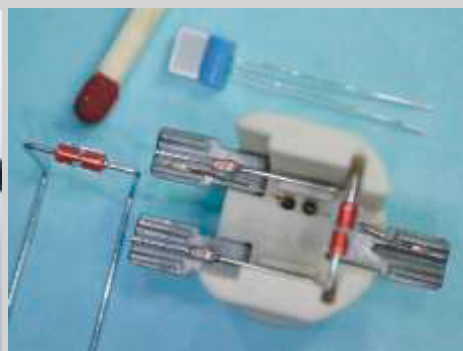
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- ток;
- время;
- напряжение;
- мощность.



ФУНКЦИИ РАБОТЫ ИСТОЧНИКА ТОКА:

- сварка отдельных или серии точек;
- начало процесса сварки происходит по нажатию на педаль;
- подача сварочного тока по достижению установленного усилия на электродах;
- режим настройки – работа устройства без подачи тока;
- сохранение до 100 программ пользователей;
- возможность переноса программ на ПК и другие устройства;
- сохранение данных сварки напрямую в блоке управления или на ПК;
- выбор программ сварки по номеру свариваемой детали;
- ввод данных и программирование производится через цветной сенсорный дисплей;
- доступ пользователей к работе посредством введения ПИН;
- визуальная индикация процесса сварки в графиках с отображением параметров сварки;
- индикация качества сварки;
- автоматическая защита от перегрузки;
- обнуляемый счетчик точек;
- воздушное охлаждение.



БЛОКИ УПРАВЛЕНИЯ СВАРКОЙ

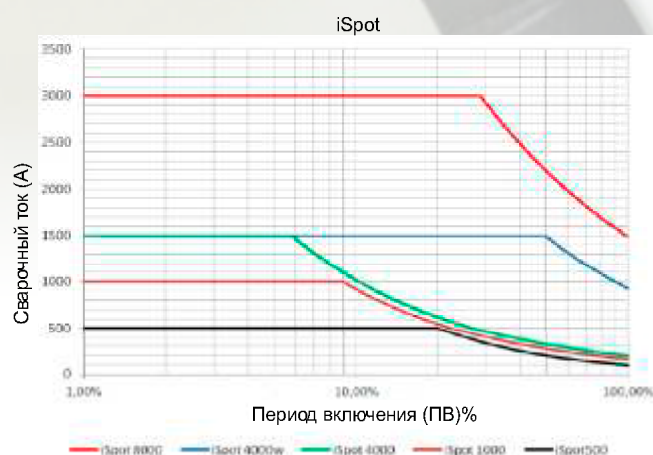
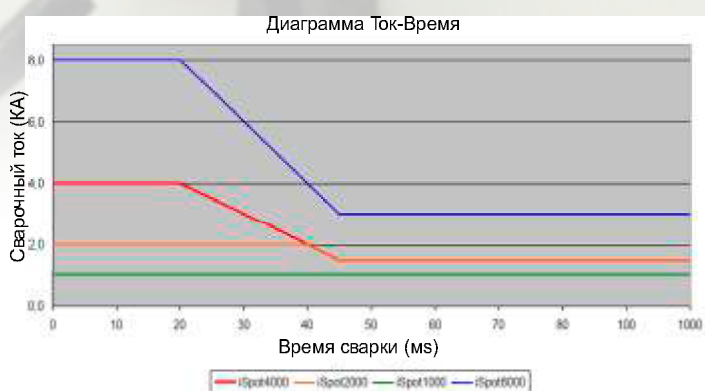
УПРАВЛЕНИЕ / ВВОД ДАННЫХ:

Два различных режима работы:

- Ввод сварочных параметров в ms и kA со всеми типовыми фазами управления сварочным процессом для инверторных систем. Регулируемые параметры: ток, напряжение, мощность и время.
- Блок управления имитирует кривую мощности системы разряда конденсатора. Ввод сварочных параметров в ms и Ws.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕД. ИЗМ.	iSpot500	iSpot1000	iSpot4000	iSpot8000
Диапазон установки	кА	0,005-0,5	0,01-1	0,05-4	0,1-8
Напряжение сети	В	3x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Допустимое отклонение напряжения		+ 10% / -20%	+ 10% / -20%	+ 10% / -20%	+ 10% / -20%
Частота сети	Гц	50/60	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощность	кВА	1,1	1,8	2,2	16
Предохранители сети	А	3 x 16	3 x 16	3 x 16	3 x 25
Напряжение х. х.	В	8	8	8	10
Макс. Выходной ток	А	500	1000	4000	8000
Тактовая частота инвертора	кГц	15	15	10	10
Мах. количество повторений	точек /мин.	60	60	120	120
Выходной ток, ПВ 20%	Ак	500	550	650	3600
Выходная мощность: при ПВ 20%	ВА	3,3	3,8	4,4	28
при ПВ 50% Темп.		1,5	2,1	2,4	19
Окружающей среды	°С	0 до 40	0 до 40	0 до 40	0 до 40
Охлаждение		воздух	воздух	воздух	вода
Темп. системы охлаждения	°С	25	25	25	25
Габариты Д/Ш/В	мм	470x220x270	470x220x270	470x220x270	470x220x270
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Вес	кг	14	14	14	16,5





Официальный представитель
ООО «РУДЕТРАНССЕРВИС»

Тел. 8 (800) 770 0987
E-mail: info@rudetrans.ru
Internet: www.rudetrans.ru

