



DALEX-машина рельефной сварки
в исполнении с двумя цилиндрами

Технические данные

Тип	PMS 32-5
Исполнение	C-DHZF
Подключение к электрической сети	400 В, 50 Гц
Потребляемая мощность 50 % ED	200 кВА
Консоль	350 мм
Усилие сжатия	2 x 200 – 1200 даН
Ход	100 мм

Техническое описание

- верхнее основание машины имеет специальную консоль для монтажа 2-х цилиндров типа DHZF (цилиндр с двойной подачей с установкой предварительного перемещения) для плавной насадки на сварочную поверхность, расстояние м/у цилиндрами 260 мм.
- специальные плоские рабочие поверхности со специальным зажимным механизмом
- модифицированная вторичная обмотка и пневмосистема обеспечивают работу 2-х цилиндров и навесного оборудования



СПЕЦИАЛЬНОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вспомогательное оборудование для рельефной сварки четырёхугольных гаек М8 2 x 2 штук
- Навесное оборудование разработано для автоматической укладки и отборки сваренных деталей манипулятором