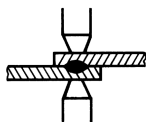


DALEX

SCHWEISSTECHNIK



A

Машина точечной сварки



рис. PMS 12-5 в исполнении A
машина точечной сварки

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Основание (напольное) машины стойкое к действию крутящих нагрузок, каркасно-несущего типа с оребрением.
- Большой навесной шкаф для размещения блока управления сваркой, машиной и тиристорного ступенчатого усилителя
- Полное разделение пространства м/у блоком управления машиной и блоком управления сваркой
- Плавная установка нижней электрод. арматуры по высоте
- Цилиндр подачи электродов имеет точное (прецизионное) исполнение и защиту от нагрузок вращения.
- Соединительные проводники вторичной обмотки трансформатора очень коротки, поэтому достигнуто очень хорошее значение фактора мощности.
- Плавное регулирование усилия на электродах
- Перемещение цилиндра в прямом и обратном направлениях регулируется с помощью дросселей
- Токонесущие элементы, детали и тиристорный блок имеют отдельные контура охлаждения
- Обмотка сварочного трансформатора имеет водяное охлаждение и залита специальной смолой, цепь защиты от перегрева в первичной обмотке
- При заливке первичной и вторичной обмоток обеспечивается их полная (вакуумная) герметизация
- Блок редуктора давления состоит из: фильтр сжатого воздуха, редуктор давления, манометр и распылитель масла
- Синхронный блок управления сваркой, индикация установленных параметров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ном. потреб. мощн 50 % ПВ:	80, 100, 125, 160, 200 КВА
длина хобота:	350, 550, 750 или 1050 мм
усилие на электродах:	120-720 даН, 165-990 даН
раствор хобота	215-1290 даН, 300-1800 даН
	max. 100 мм

Дополнительная комплектация

- Цилиндр двойной подачи (DH), ход 75 + 25 мм
- Цилиндр подачи с установкой предварительного перемещения и выключателем (определение рабочей) последовательности (DHZF), 0-90 мм предварительное перемещение, 0-100 мм рабочий ход или 100 мм полный ход
- Цилиндр с увеличенным диапазоном усилия 95-1290 даН или 135 - 1800 даН
- Реле потока для контроля количества охлаждающей воды
- Устройство установки по высоте нижней электродной арматуры
- Опускание верхнего электрода без приложения усилия сжатия клапаном с ручной регулировкой
- Электронный включатель усилия сжатия на электродах
- Устройство выравнивания давления для компенсации допусков инструмента

PMS 12-5

Машина контактной сварки

Машина контактной сварки, тип PMS 12-5

Технические данные согласно DIN 44753

группа	параметры	Номинальная длина хобота 350 мм ⁸⁾⁹⁾						
		модификация А						
Электрический раздел	возможности машины	Номинальная потребляемая мощность (50 % ПВ)	кВА	100	125	160		
		Длительная мощность	кВА	70,7	88,4	113		
		Наибольшая мощность к.з.	кВА	390	460	548		
		Наибольшая сварочная мощность	кВА	312	368	438		
	электрическое напряжение	Вторичное напряжение х.х.	В	8,33	9,09	9,75		
		Количество ступеней регулирования		0	0	0		
	подключение к электрической цепи	1)	Номинальное первичное напряжение	В	400	400	400	
			Номинальный первичный ток	А	250	312,5	400	
			Номинальная частота	Гц	50	50	50	
			Потребляемая мощность при включении	кВА	234	276	329	
Ток к.з. первичной обмотки			А	975	1150	1370		
ток вторичной обмотки	2)	Главный выключатель/предохранители	А	KG 251/160	KG 251/160	KG 316/200		
		Поперечное сечение кабеля ¹²⁾	мм ²	35	35	50		
Механический раздел	цилиндр EH	3)	Раствор max.предварительный/рабочий ход	мм	100	100	100	
			Усилие на электродах min./max.	даН	165/990 ¹⁰⁾	215/1290 ¹¹⁾ также 95/1290 ⁷⁾	215/1290 ¹¹⁾ также 95/1290 ⁷⁾	
			max. скорость ходов, ход 10 мм	min ⁻¹	200	200	200	
	цилиндр DH	3)	Раствор max.предварительный/рабочий ход	мм	100/75 + 25	100/75 + 25	100/75 + 25	
			Усилие на электродах min./max.	даН	165/990 ¹⁰⁾	215/1290 ¹¹⁾ также 95/1290 ⁷⁾	215/1290 ¹¹⁾ также 95/1290 ⁷⁾	
			max. скорость ходов, ход 10 мм	min ⁻¹	200	200	200	
	принадлежности точечной сварки "А"		Потребление воздуха на 1000 ходов	м ³	3	3,1	3,1	
			Раствор м/у хоботами min./max.	мм	110/410	---	---	
	плоские рабочие поверхности "В" и "С"		Диаметр хобота -∅	мм	75	---	---	
			Диаметр электрододержателя-∅	мм	35	---	---	
Регулируемость электрододержателя по высоте			мм	150	---	---		
Конт. поверхность электрода, № конуса, внеш. ∅			мм	3/25	---	---		
Верхняя поверхность Ш х Д			мм	---	---	---		
Нижняя поверхность Ш х Д			мм	---	---	---		
Расстояние м/у поверхностями min/max			мм	---	---	---		
сжатый воздух		Т-жолобы/расстояние в мм х число	мм	---	---	---		
		Трубное соединение/номинальная ширина/резьба	бар	NG 20 / G ¾ 6/10	NG 20 / G ¾ 6/10	NG 20 / G ¾ 6/10		
охлаждающая вода	6)	Рабочее давление min./max.	бар	4 / 6	4/6	4/6		
		Потребление при полной нагрузке	l/min ⁻¹	10	12	12		
габариты машины		ширина х длина х высота	мм	775 x 1330 x 1745,5 EH / 1876,5 DH				
		Вес машины/навесной шкаф	кг	705 EH / 715 DH	735 EH / 745 DH	760 EH / 770 DH		
транспортная маскировка		Брутто вес	кг	---	---	---		
		Контейнер: ширина х длина х высота	мм	---	---	---		
Операционная часть		Объем	м ³	---	---	---		
		толщины свариваемых металлов	4)	Лист из низко-углеродистой стали ≤ 0,2 %	мм	12 + 12	12 + 12	12 + 12
			4)	Лист из желтой меди	мм	6 + 6	6 + 6	7 + 7
			4)	Алюминиевый лист	мм	4 + 4	4 + 4	5 + 5
Силовые панели	5)	Круглые стержни ∅, С-содержание ≤ 0,2 %	мм	26 + 26	26 + 26	28 + 28		
		Тиристорный ступенчатый усилитель	IW	1/500 IW	1/500 IW	1/900 IW		
Примечания	Права на технические изменения сохранены за фирмой DALEX. Табличные данные даны на модель стандартного исполнения							
	1) рабочая норма gL2 3) при максимальной установке ступени трансформат 4) при рабочем давлении 6 бар, 5) относительную продолжительность включения и max. время прохождения тока смотри в соответствующей диаграмме 6) охлаждение по замкнутому циклу = перепад давления м/у подачей и отводом охлаждающей жидкости			7) у модели специального исполнения с расширенным усилием сжатия на электродах, только для хоботов 350 и 550 мм 8) фактический вылет 353 мм 9) данные для других длин хоботов по запросу 10) при хоботе от 750 мм: 120/720 даН 11) при хоботе от 750 мм: 165/990 даН 12) длина кабеля ≤ 15 м				



Поставки оборудования, пуско – наладочные работы, сервисное обслуживание, консультации, инжиниринговые услуги.

www.rudetrans.ru

тел.: 8 (816) 299 - 87 - 77

email: info@rudetrans.ru